

Wood Friendly

CKS

製材機械シリーズ

機能満載！

豊富なレンジであらゆる小割製材に対応！

ツインテーブルバンドソー シリーズ



株式会社 シーケイエス・チューキ



角製品、小割、板挽き、背板処理の用途に合わせてお選びください。

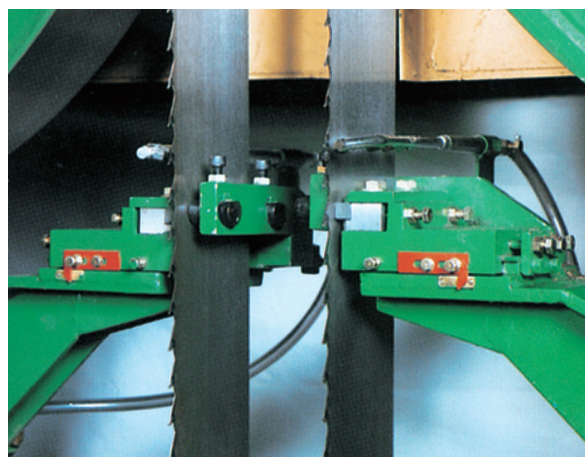
TAT-200型・250型・300型・ツイン自動テーブル

用途

多品種製品の木取り組み合わせに対応でき、しかも大量生産システムの省力化に役立つ機械です。



- ① 厚板耳摺り製品…
- ② 角製品…
- ③ 三角挽き…
- ④ 小角製品…
- ⑤ 耳摺り…



▲ソースプッシュ式鋸ゼリ装置(オプション)

- 薄い製品を精度よく製材出来ます。(min/5mm)
- 帯鋸座屈強度は通常型より強度を増し、高い精度の高速製材が出来ます。

特長

- ツイン自動テーブルは帯鋸の前後に送材用ロールを装備していますので直進挽、偏角挽については木材の送りムラもなく、スムーズに材を送ることが出来ます。
- 送材用ロールは油圧モーター駆動方式の為、送材スピードは材の厚さにより0～80m/分の範囲内で変速出来ます。
- 歩出しは無段+10段セットを標準として、デジタル表示となっています。

オプション

- 搬入プリセット装置を取り付ける事が可能です。
- 搬出自動仕分装置を取り付ける事が可能です。

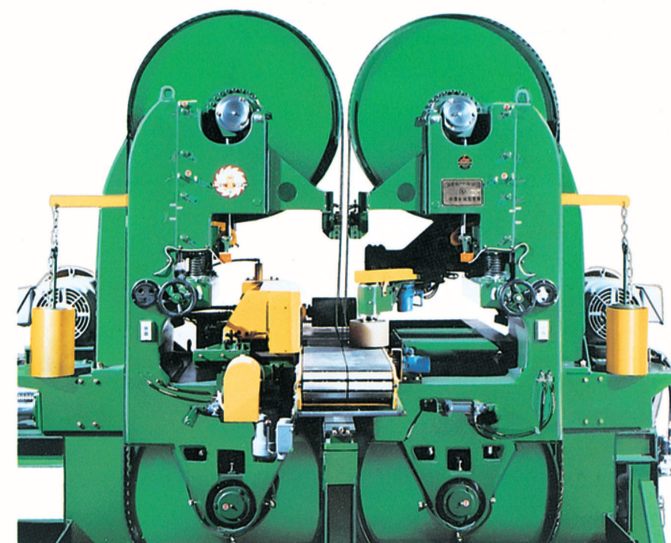
仕 様		TAT-200型	TAT-250型	TAT-300型
適用する帯鋸盤		1100型以上	1200型以上	1200型以上
本機開閉歩出し		12mm(5mm押ゼリ)～200mm	12mm(5mm押ゼリ)～250mm	12mm(5mm押ゼリ)～300mm
定規開閉歩出し		12mm(5mm押ゼリ)～200mm	12mm(5mm押ゼリ)～250mm	12mm(5mm押ゼリ)～300mm
電気歩出し		10段+無段・デジタル式	10段+無段・デジタル式	10段+無段・デジタル式
送材速度(無段階)		0～80m/分	0～80m/分	0～80m/分
偏角・押えローラ(2本)		油圧式	油圧式	油圧式
動 力	帯鋸(本機)	22kW(2台)	37kW(2台)	37kW(2台)
	鋸バリ	1.5kW(2台)	1.5kW(2台)	1.5kW(2台)
	油圧ポンプユニット	3.7kW、5.5kW	3.7kW、5.5kW	3.7kW、5.5kW
	総動力(標準仕様)	56.2kW	86.2kW	86.2kW

※仕様規格および外観は、改良のため予告なく変更する場合があります。

TWCA-200型・ツインキャタピラー送りテーブル

用途

国産材の小丸太、板挽き、背板処理、外材の小割に最適であり、多品種製品の生産に有効です。



▲写真撮影の為にカバーを外しています。

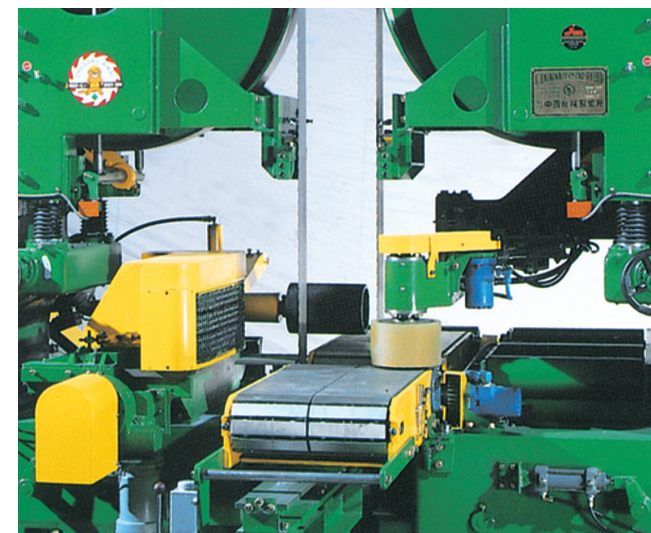
- ① タイコ挽き…
- ② 角挽き…
- ③ 板挽き…
- ④ 背板耳摺り…
- ⑤ 板挽き…
- ⑥ 板耳摺り…
- ⑦ 小割板挽…
- ⑧ 小角製品…

特長

- 帯鋸盤は堅牢、強固に設計され精度の高い逸材が出来ます。
- キャタピラー式定盤、チェンフィード式定規、サイドローラは連動駆動式で無段変速出来ます。その為スムーズな製材を可能にします。
- 歩出しは無段+10段セットを標準として、デジタル表示となっています。
- 曲り逸き、直進挽きが出来ます。

オプション

- サイドローラ付の場合は、サイドローラは上下、開閉出来ます。
- キャタピラー送り定盤の前後にレール式トロッカーを装備する事も出来ます。
- 緊急時、エアブレーキでツインバンド(本体)の駆動を止める事が出来ます。(各ツインバンド共通)



▲操作盤はペンダント方式もあります(オプション)

仕 様		TWCA-200型
適用する帯鋸盤		1100型以上
本機開閉歩出し		12mm(5mm押ゼリ)～200mm
定規開閉歩出し		12mm(5mm押ゼリ)～200mm
電気歩出し		10段+無段・デジタル式
サイドローラ		上下・昇降
送材速度		0～70m/分
動 力	帯鋸(本機)	22kW-6P(2台)
	鋸バリ	1.5kW(2台)
	油圧ポンプユニット	3.7kW、5.5kW
	総動力(標準仕様)	56.2kW

※搬出側押さえローラについてはオプションです
※仕様規格および外観は、改良のため予告なく変更する場合があります。