

HB-1100・1200・1300・1500

ホリゾントタルバンドソー



※撮影の為、安全カバーは取り外しております。

特 長

キャタピラ定盤の高さを一定とし、鋸の位置を上下させることで、製品寸法を定めた装置です。
従って、横バンドソーの搬入・搬出コンベアは、キャタピラ定盤の高さに合せて、固定しています。

仕 様

機 種			HB-1100型	HB-1200型	HB-1300型	HB-1500型
鋸車の直径			1100mm	1200mm	1300mm	1500mm
鋸車の幅			113mm	135mm	165mm	180mm
使用帯鋸(長さ×幅)			7350×125	7900×150	9500×178	10150×203
帯鋸の厚さ			19BWG	18BWG	18BWG	17BWG
鋸車の回転数			750	650	600	500
定盤の幅			600	600	600	600
挽き得る最大厚さ			120	150	150	150
材 料 の 最 大 厚 さ			270	300	300	300
所要動力	鋸車		37kW	55kW	55~75kW	75kW
	鋸張り		0.75kW	0.75kW	2.2kW	2.2kW
	押え及び	油圧	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW
	キャタピラ送り	インバータ	3.7kW	3.7kW	3.7~5.5kW	3.7~5.5kW
	給油ポンプ		10W	10W	10W	10W

※押え及びキャタピラ送りは、油圧かインバータのいずれか選択。

※仕様規格および外観は、改良のため予告なく変更する場合があります。



HB-1200・1500

水平バンドソー

(2ウェイタイプ)



※撮影の為、安全カバーは取り外しております。

※小丸太及び中目材の製材では、一本の丸太から4枚の背板が出来ます。背板処理は余裕のある設計でないと、工場全体の能力を下げます。
また2台設置すると省力化効果がない為、1台の横バンドソーで一度に2枚ずつ挽け、なおかつ同時に異なる寸法の製品が得られます。

仕様

機 種		HB-1200	HB-1500
鋸車の直径		1200mm	1500mm
鋸車の幅		135mm	165mm
使用帯鋸（長さ×幅）		152W×8650～8850L	203W×11100～11300L
帯鋸の厚さ		18BWG	17BWG
定盤（2WAY）		昇降式定盤 450W×1400L	昇降式定盤 450W×1520L
		固定式定盤 400W×1400L	固定式定盤 600W×1520L
歩出し範囲		昇降式定盤 9mm～40mm	昇降式定盤 9mm～40mm
		固定式定盤 9mm～120mm	固定式定盤 9mm～150mm
歩出し方式		デジタル歩出(定盤、フレーム)	
送材スピード		0～60m/min	0～60m/min
送材方式		油圧モータ	油圧モータ
所要動力	鋸車	37kW～55kW	75kW
	鋸張り	0.75kW	2.2kW
	押え及びキャタピラ送り	7.5kW	5.5kW、7.5kW
	給油ポンプ	10W	10W

※仕様規格および外観は、改良のため予告なく変更する場合があります。



株式会社シーケイエス・チューキ

代理店

本社・工場 〒721-8505 広島県福山市箕島町 6280-10

URL: <http://www.ckschuki.co.jp/> E-mail: honsha-eigyout1@ckschuki.co.jp

TEL.(084)920-3311 FAX.(084)920-3345

CKS CORPORATION HEAD OFFICE & PLANT: 6280-10 MINOSHIMA-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PREF, JAPAN.

新潟営業所 〒950-0076 新潟市中央区沼垂西3丁目10-16

TEL.(025)245-6013 FAX.(025)241-6428

大阪営業所 〒563-0341 大阪府豊能郡能勢町宿野170-35

TEL.(072)731-2880 FAX.(072)734-4088

広島営業所 〒731-0024 広島市南区仁保新町2丁目11-35

TEL.(082)890-3123 FAX.(082)890-3125

山陰営業所 〒698-0026 島根県益田市おけほの本町4-3 丸山ビル2階23号

TEL.(0856)22-3240 FAX.(0856)22-3238

九州営業所 〒841-0023 佐賀県鳥栖市姫方町160-2

TEL.(0942)84-2881 FAX.(0942)84-2886