

Wood Friendly

CKS

チップ製造機械シリーズ

作業環境に配慮した高剛性湿式マシン

The high hardness wet process machine
which considered work environment**CKS-LAW-1800****チップナーナイフ研磨機****CHIPPER KNIFE GRINDER**

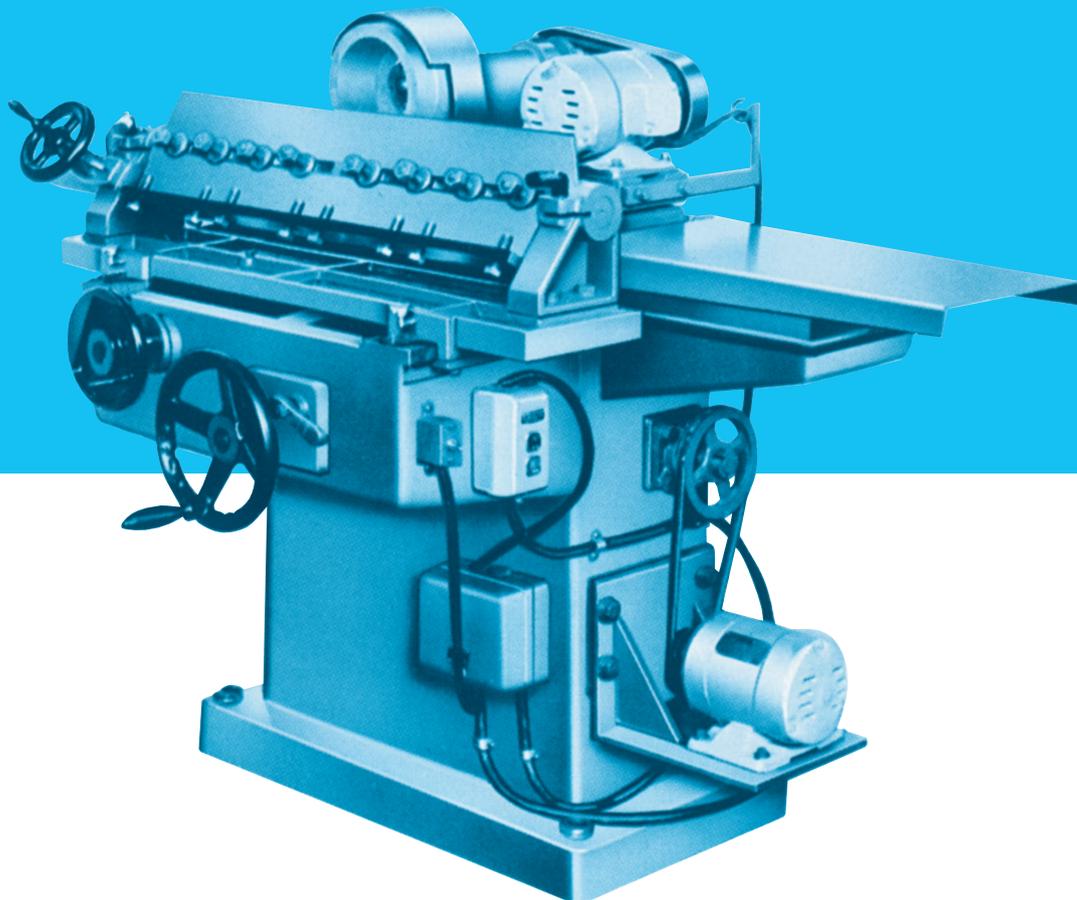
仕様 Specification	LAW-1800
研削できる長さ Grinding stroke	1800mm
砥石の径 Grinding wheel dia.	180mm
砥石の高さ Height of grinding wheel	100mm
砥石の回転数 Grinding wheel revolution	2150rpm
砥石軸駆動モーター Power for grinding wheel shaft drive	2.2kw
ウォーターポンプモーター Power for water pump	180W
送りモーター Power for feed	400W

※仕様規格および外観は、改良のため予告なく変更する場合があります。
 ※Specifications / a standard and the appearance have a case to change without a notice for improvement.

特長 Features

- 湿式型の研磨なので刃先の焼けもなく、高剛性構造の摺動により高精度な刃先研磨が可能です。周辺への水及び砥粒の飛散もなく清潔で、作業環境にも十分に配慮しています。
Prevention from burning by oil coolant.
Accuracy grinding by strong structure.
No dispersion of water and storn powder.
- 研磨ストロークも1800mmと長く角度調整が可能なナイフの取付台を装備しています。
Long grinding stroke.
Angle adjustment equipped for knife setting base.
- 自動、手動運転への切換えも可能です。
Manual and automatic driving.
- ナイフのセッティング及び取り外しも簡単な作業でOK!
Simply knife setting.

CKS-L-800 ナイフ研磨機



仕 様	CKS-L-800
ナイフ研磨ストローク (Max)	800mm
砥 石 (カップ型) (mm)	ϕ w t ϕ 180×100×20×25.4 (軸径)
砥 石 の 回 転 数	1,750~2,300 R.P.M
所 要 モ ー タ ー	砥石軸 0.75kW 4P
	送 り 0.75kW 4P

※仕様規格および外観は、改良のため予告なく変更する場合があります。

特長

CKS式L型チッパーナイフ研磨機は、砥石が回転しながら撹動して研磨する方式となっています。砥石回転は0.75kWのモーターで1750rpmを標準とし、この砥石取付台は0.75kWのモーターで自動研磨送りをします。勿論、送りのストロークは能率的に調整出来る構造となっています。また特別仕様として、研削深さも自動送りとする機種もあります。

CKS 株式会社 シーケイエス・チューキ

代理店

本社・工場 〒721-8505 広島県福山市箕島町6280-10 TEL.(084)920-3311(代) FAX.(084)920-3345
E-mail: honsha-eigyou1@ckschuki.co.jp

CKS CORPORATION HEAD OFFICE & PLANT:
6280-10 MINOSHIMA-CHO, FUKUYAMA, HIROSHIMA, JAPAN.

新潟営業所 〒950-0076 新潟市中央区沼垂西3丁目10-16 TEL.(025)245-6013 FAX.(025)241-6428
大阪営業所 〒563-0341 大阪府豊能郡能勢町宿野170-35 TEL.(072)731-2880 FAX.(072)734-4088
広島営業所 〒734-0024 広島市南区仁保新町2丁目11-35 TEL.(082)890-3123 FAX.(082)890-3125
山陰営業所 〒698-0026 鳥取県益田市あけぼの本町4-3 丸山ビル2階23号 TEL.(0856)22-3240 FAX.(0856)22-3238
九州営業所 〒841-0035 佐賀県鳥栖市東町1丁目1020-2 TEL.(0942)84-2881 FAX.(0942)84-2886